



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-W-0131.2016.002

Hersteller: **ALS GmbH
Steinkirchen 11
DE-84419 Obertaufkirchen**

Fertigungsstätte(n): **Steinkirchen 11
DE-84419 Obertaufkirchen**

Der oben genannten Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

DIN EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: R-000019764057-18

gültig bis: Dezember 2021

München, 24. Januar 2019

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



Matthias Strobel

EQ2382748

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach DIN EN ISO 3834-2
bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Druckbehälter - Rohrleitungen
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1, 1.2, 8
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 30 mm, Länge bis 30 m, max. \varnothing 4,0 m
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz 15 Plasmaschweißen
Schweißaufsicht:	Hr. Alois Grundner (EWE)
Vertreter:	Hr. Martin Bohner (IWS)
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:	Verantwortlich: Hr. Alois Grundner Vertreter: Hr. Martin Bohner

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-000019764057-18 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.